DMG MORI – от сотрудничества до стратегии «GLOBAL ONE»

GILDEMEISTER
DMG
Дата основания 1870

MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY
Дата основания 1948

2009	2011	2013	2015	2016	2017
Первые совместные продажи *„Инновации – результат сотрудничества“* DMG MORI SEIKI	**Развитие сотрудничества** *„Создавая будущее, формируем настоящую ценность“*	**Соглашение о сотрудничестве для мирового производства** *„Один бренд для всего мира“* DMG MORI **единый бренд во всем мире**	**Успешное совершение сделки CO и AG**	**Соглашение о передаче управления и распределении прибыли**	
≥ 5 % право собственности CO в AG	≥ 20 % право собственности CO в AG	≥ 24 % право собственности CO в AG	≥ 50 % право собственности CO в AG	≥ 75% право собственности CO в AG	

GLOBAL ONE

„Наша цель: **быть номером 1 для наших клиентов** по всему миру!“

Мы объединили 200 лет опыта в станкостроении – «**GLOBAL ONE**»

GLOBAL ONE – интеграция, инновации и качество

DMG MORI – глобальное присутствие в 79 странах

Америка

- 157 центров продаж и сервиса
- 14 производственных площадок

Европа

Германия

Головной офис в Билефельде

Рынки сбыта
+ Германия
+ EMEA (Европа, Ближний Восток, Африка
+ Индия
+ Китай

Азия

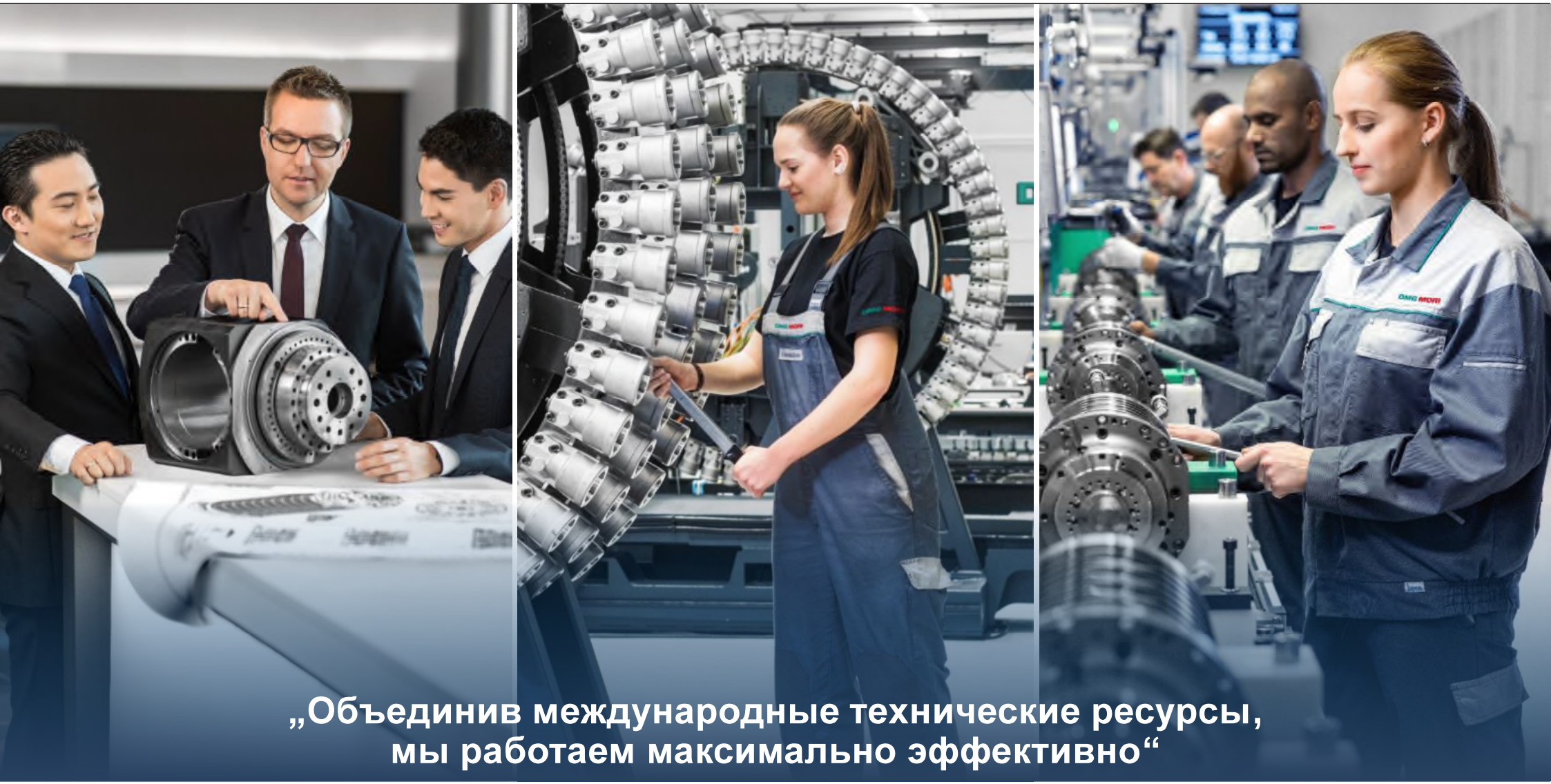
Япония

Головной офис в Токио

Рынки сбыта
+ Япония
+ США
+ Корея, АСЕАН
+ Америка

DMG MORI – 14 заводов по всему миру

DMG MORI – 2 000 сотрудников из более чем 40 стран



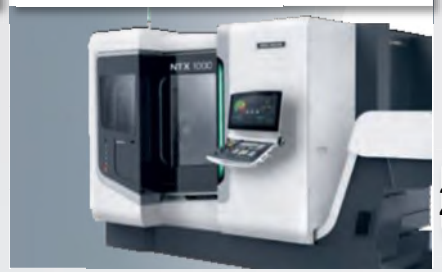
DMG MORI AG – поступление заказов

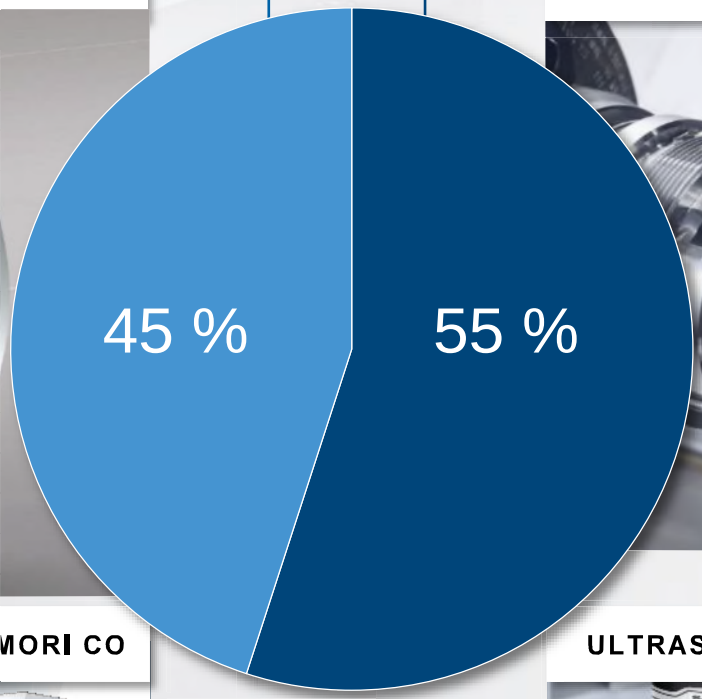
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РЕШЕНИЯ

СЕРВИС

Решения в сфере энергосбережения

Продукты DMG MORI CO





2016: ~ 2,3 млрд €

СТАНКИ

ТОКАРНЫЕ

ФРЕЗЕРНЫЕ

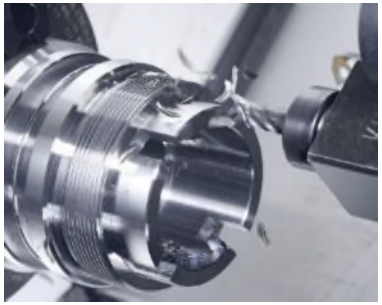
ULTRASONIC

LASERTEC

АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

DMG MORI – станки

Токарная технология



Приводной вал

Компонент гидравлики

- **Универсальные токарные станки**
- **Токарно-фрезерные станки**
- **Промышленные токарные станки**

Фрезерная технология

Диск компрессора

Опора шасси

- **Вертикальные обрабатывающие центры**
- **Горизонтальные обрабатывающие центры**
- **Станки для обработки по 5 осям**

ULTRASONIC

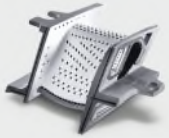
Гирокомпас

Корпус часов

- **Шлифование**
- **Шлифование и фрезерование**
- **Требуется на 40 % меньше силы при обработке твердых и сложных материалов**

LASERTEC

Пресс-форма крышки рулевого колеса



Лопатка турбины

- **Текстурирование**
- **Прецизионный инструмент**
- **Сверление**

Аддитивное производство

Импеллер

Долото

- **С применением рабочей камеры (выборочная лазерная плавка)**
- **Через сопло с порошком (гибрид)**

DMG MORI – обзор продуктовой линейки 2017 (167 продуктов)

Токарная // Токарно-фрезерная технология

Токарные: L/C, NEF, CLX, CTX, NLX, SL, NZX (задняя бабка)

Токарно-фрезерные: CTX TC, NTX, NT

Промышленные токарные станки

Вертикальные: CTV

Горизонтальные: G/GG, J/JJ, NRX, A/AA, NZX-S, NZX, CTX 4A, SPRINT, GM/GMC

Вертикальные обрабатывающие центры

CMX V, DMC V, HSC, NVX, NV, NVD, MAX, MILLTAP

Горизонтальные обрабатывающие центры

NHX, NH DCG, i-Serie, DMC H *linear*

Станки для обработки по 5 осям

CMX U, DMU, NMV, DMU/DMC monoBLOCK®, DMU eVo, DMF, DMU/DMC duoBLOCK®, DMU/DMC Portal, DMU G *linear*

Аддитивные технологии

ULTRASONIC

LASERTEC
- Текстурирование
- Прецизионный инструмент
- Сверление

Аддитивное производство
- С применением рабочей камеры
- Через сопло с порошком

6 технологических сегментов
46 продуктовых линеек
167 продуктов

*w/o Taiyo Koki

ООО «Ульяновский станкостроительный завод» является членом Российской ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» с 17 июля 2014 г.

УЛЬЯНОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ

DMG MORI

Ульяновский станкостроительный завод

Торжественное открытие в сентябре 2015 г.	
> Земельный участок ($м^2$): 300 000	> Производственная мощность (шт. / год): 1 200
> Площадь застройки ($м^2$): 21 000	> Сотрудники: > 200
> Цех сборки ($м^2$): 3 300	> Парк энергетических решений: покрывает 10 % энергозатрат завода
> Цех мех. обработки ($м^2$): 1 650	> Собственный инженерно-конструкторский отдел

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

DMG MORI

Площадь технологического центра 640 кв. м

14 высокотехнологичных станков, готовых к работе

Решения под ключ для авиакосмической отрасли, автомобилестроения и металлообрабатывающей промышленности

УВЕЛИЧЕНИЕ ОБЪЁМОВ ПРОИЗВОДСТВА

CTX 310 *ecoline*

CTX 510 *ecoline*

DMC 635 V *ecoline*

DMC 1035 V *ecoline*

DMU 50 *ecoline*

DMU 50 premium

2014 | 2015 | 2016

СПЕЦИНВЕСТ КОНТРАКТ

DMG MORI

Специнвестконтракт между Министерством промышленности и торговли РФ, Правительством Ульяновской области и Ульяновским станкостроительным заводом DMG MORI был подписан 30 сентября 2016 года. Контракт обеспечивает компании статус Российского производителя и равные конкурентные условия работы с Российскими компаниями на станкостроительном рынке РФ.

+ ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
10 млн. евро в течение 10 лет в Ульяновский станкостроительный завод в дополнение к уже инвестированным 70 млн. евро.

+ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗАКАЗЧИКОВ
Фиксированные цены в рублях, короткие сроки поставки, отсутствие таможенных пошлин.

+ СТРАТЕГИЯ ЛОКАЛИЗАЦИИ DMG MORI
Цель по локализации – 70 %. Фокус на российских партнеров, поставщиков и высококачественные комплектующие.

+ СТРАТЕГИЯ РАЗВИТИЯ ИНЖЕНЕРНО-КОНСТРУКТОРСКОГО ОТДЕЛА
Развитие российской инженерной компетенции в области оборудования и программных продуктов.

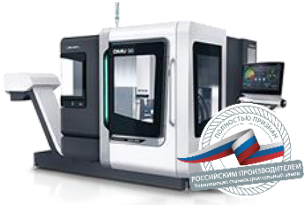
+ ЭКСПОРТ
До 5 % от общего объема производства для экспорта.

ЛИНЕЙКА ПРОДУКТОВ

DMG MORI

Универсальный токарный станок с ЧПУ	Универсальный обрабатывающий центр с ЧПУ	Вертикальный фрезерный станок с ЧПУ	3D-панель для линейки ECOLINE
CTX *ecoline*	DMU *ecoline*	DMU *ecoline*	DMG MORI SLIM*line*
CTX 310 *ecoline* CTX 510 *ecoline*	DMU 50 *ecoline*	DMC 635 V *ecoline* DMC 1035 V *ecoline*	Operate 4.5 SIEMENS

Универсальный фрезерный 5-осевой премиум-станок с ЧПУ



DMU 50

Система управления для DMU 50

CELOS® от DMG MORI с 21,5" ERGO*line*® и SIEMENS

ПРОИЗВОДСТВО: ЛОКАЛИЗАЦИЯ

DMG MORI

ДОЛГОСРОЧНАЯ СТРАТЕГИЯ ПО ЛОКАЛИЗАЦИИ

+ Фокус на российских партнёров, поставщиков и высококачественные комплектующие

+ Локализация 70 % комплектующих

ЛОКАЛИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ С 2015 г.

+ Конструкторские разработки

+ Обработка

+ Сборка

+ Качество

ПЛАН ПО ПРОИЗВОДСТВУ

+ Сборка шпинделей

+ Револьверная головка

+ Инструментальный магазин

+ Сменщик инструмента

ПЛАН ЛОКАЛИЗАЦИИ 2016 г.

1 Литые компоненты
2 Средние и мелкокорпусные детали

ПЛАН ЛОКАЛИЗАЦИИ 2017 г.

3 Стружкоуборочный конвейер
4 Электрошкаф
5 Кабинетная защита

ПОЛНОСТЬЮ ПРИЗНАН РОССИЙСКИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ Ульяновский станкостроительный завод

ПЛАН ЛОКАЛИЗАЦИИ 2018 г.

6 Зубчатая передача/ цепной и ременной приводы
7 Линейные направляющие
8 Одноосевой стол
9 Муфта
10 Система подачи СОЖ и воздуха

ПЛАН ЛОКАЛИЗАЦИИ 2019 г.

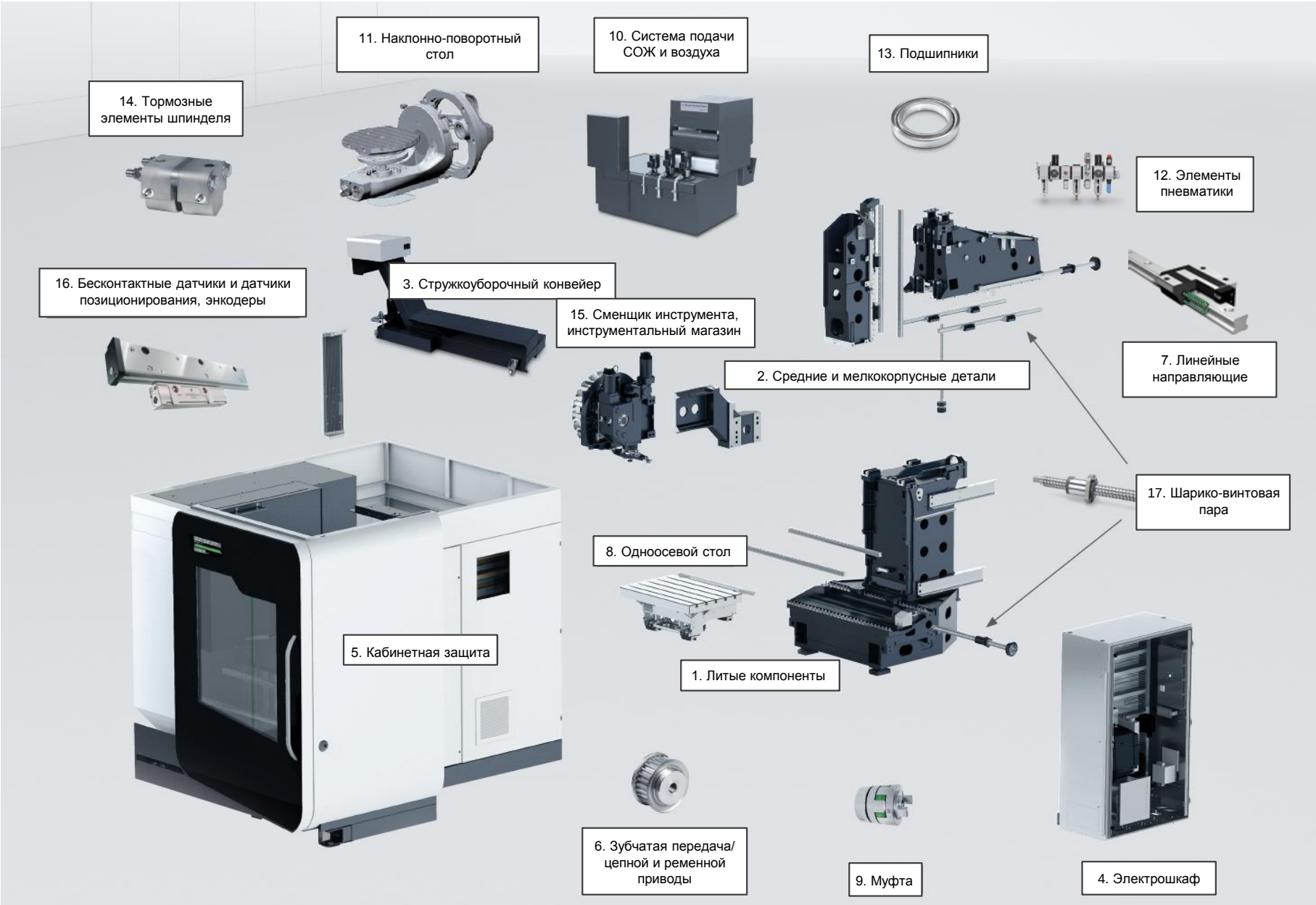
11 Наклонно-поворотный стол
12 Элементы пневматики
13 Подшипники

ПЛАН ЛОКАЛИЗАЦИИ 2020 г.

14 Тормозные элементы шпинделя
15 Сменщик инструмента, инструментальный магазин
16 Бесконтактные датчики и датчики позиционирования, энкодеры
17 Шарико-винтовая пара

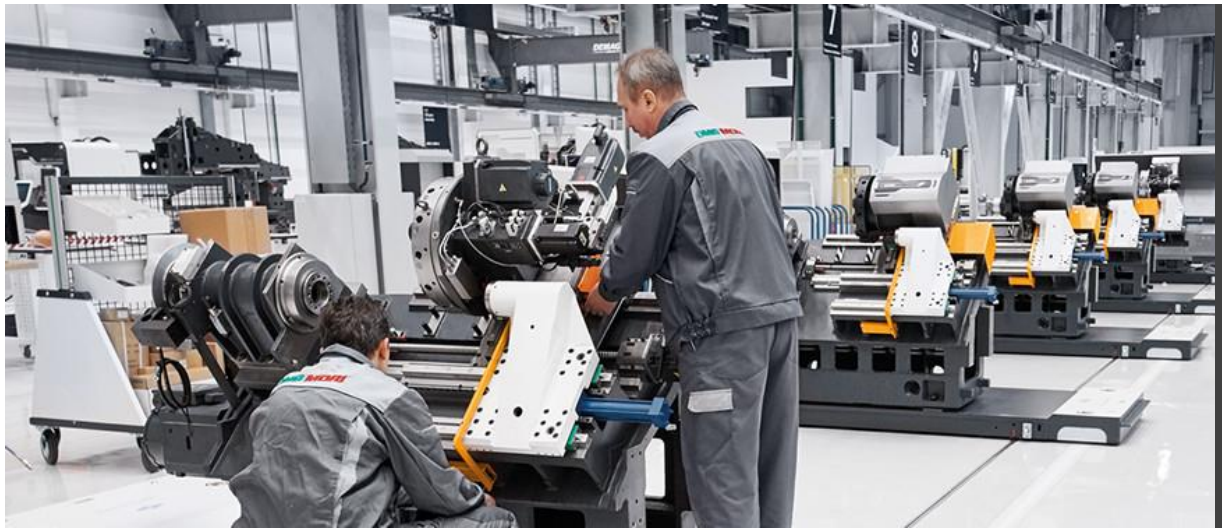
ПРОИЗВОДСТВО: ЛОКАЛИЗАЦИЯ

DMG MORI



ПРОИЗВОДСТВО: СОВРЕМЕННЫЙ ЦЕХ СБОРКИ

DMG MORI



*Самое высокое качество в пользу наших клиентов, соответствующее стандартам **First Quality***

«Наша цель – ваша выгода».

ЭКСПОРТ: ПРОДУКЦИЯ

DMG MORI

Экспортировано более **40 станков** в такие страны, как Канада, Германия, Франция, Словакия, Венгрия, Великобритания, Болгария, Республика Беларусь, Казахстан и др.

Контактное лицо по всем вопросам, связанным с экспортом – **Татьяна Гасникова**, руководитель группы по обработке и сопровождению заказов ООО «УСЗ»
тел: +7 8422 590 662, tatyana.gasnikova@dmgmori.com

ЭКСПОРТ: СТРАНЫ ДЛЯ ПРОДАЖИ НА ЭКСПОРТ

DMG MORI

<table>
<tr><th rowspan="2">Модель станка</th><th colspan="3">Разрешенные для продажи на экспорт страны</th><th rowspan="2">Возможность экспорта при получении индивидуальной экспортной лицензии</th></tr>
<tr><th colspan="3">Исключительно для гражданского назначения</th></tr>
<tr><td>CTX 310 ecoline
CTX 510 ecoline</td><td rowspan="3">Страны Евросоюза</td><td rowspan="3">Страны Евросоюза 001
Швейцария
Лихтенштейн
Норвегия
США
Канада
Япония
Австралия
Новая Зеландия</td><td>Аргентина, Армения, Азербайджан, Бразилия, Республика Беларусь, Грузия, Казахстан, Южная Корея, Кыргызстан, Молдова,Южная Африка, Турция, Туркменистан, Украина, Узбекистан</td><td>невозможно</td></tr>
<tr><td>DMC 635 V ecoline
DMC 1035 V ecoline</td><td rowspan="2">Аргентина, Бразилия, Исландия, Казахстан, Южная Корея, Мексика, Южная Африка, Таиланд, Турция, Вьетнам</td><td rowspan="3">Все другие страны (например, Республика Беларусь), кроме стран эмбарго</td></tr>
<tr><td>DMU 50 ecoline</td></tr>
<tr><td>DMU 50</td><td colspan="3">невозможно</td></tr>
</table>

ЛОКАЛЬНАЯ СБОРКА ШПИНДЕЛЕЙ

DMG MORI

Запуск собственной сборки шпинделей станков ECOLINE

+ Гарантия **высочайшего качества** и технологий DMG MORI

+ **Высококвалифицированный персонал**, прошедший обучение в Европе

+ Современное оборудование: участок сборки шпинделей оснащен новейшими стендами

DMG MORI

Система PH 150
для загрузки-выгрузки палет

НОВИНКА

+ Смена палет до 150 кг (опционально 250 кг)

+ Магазин на 10 палет (опционально на 24 палеты), размеры палеты 320x320 мм (опционально до 400x400 мм)

+ Установочная плита с нулевой точкой на столе станка для более высокой производительности

+ Место для замены палет с интуитивным сенсорным управлением

+ Jobmanager – Control Comfort Plus опционально

+ Оптимальный доступ к станку

Подходит для следующих станков локального производства:

DMU 50, DMU 50 *ecoline,* DMC 635 V *ecoline,* DMC 1035 V *ecoline*

СКЛАД ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

DMG MORI

Склад запасных частей на базе Ульяновского станкостроительного завода для обеспечения первоклассного и оперативного сервиса

+ Быстрая и выгодная доставка запасных частей для станков локального производства напрямую заказчикам на территории РФ

+ Фиксированные цены в рублях

+ Кратчайший срок поставки со склада в России

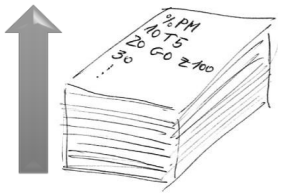
+ Регулярная коррекция номенклатуры склада с учетом потребностей заказчиков

+ Постоянное наличие комплектов для технического обслуживания станков

DMG MORI Software Solution & DP Technology (ESPRIT)

Большая скорость и производительность с ПО DMG MORI

DMG MORI

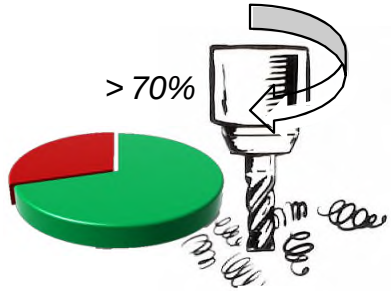


+ 100%

DMG MORI станок

+ DMG MORI программное обеспечение

→ *Снижение стоимости производства!*



> 70%

Программирование в CAM

НОВИНКА

ESPRIT CAD/CAM SOFTWARE → **Симуляция + код УП** → **DMG MORI станок**

Полный сервис для заказчика:

- Внедрение, обучение и поддержка
- 6 сервис-инженеров ESPRIT CAD/CAM

Наши цели - ESPRIT CAD/CAM

DMG MORI

- Все из одного источника: Станок – Система CAD/CAM – Технология – Поддержка
- 100% надежное решение
- Снижает время и стоимость производства
- Повторное использование специфических для заказчика производственных технологий
- Довольный и продуктивный клиент

DMG MORI ESPRIT CAD/CAM SOFTWARE

DMG MORI SOFTWARE SOLUTIONS

Более 3000 пользователей ESPRIT в мире

DMG MORI станки

DMG MORI
SOFTWARE SOLUTIONS

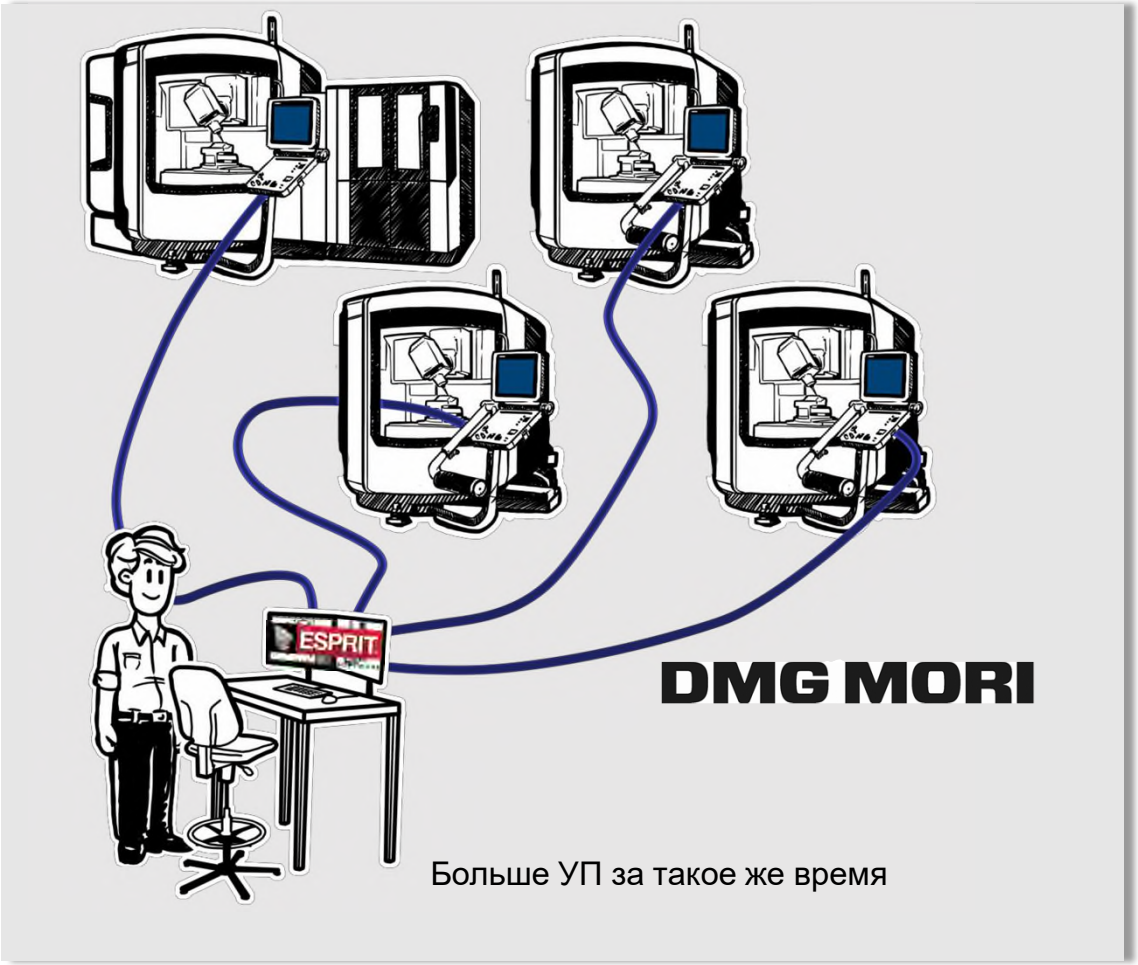
ESPRIT CAD/CAM станочные комплекты

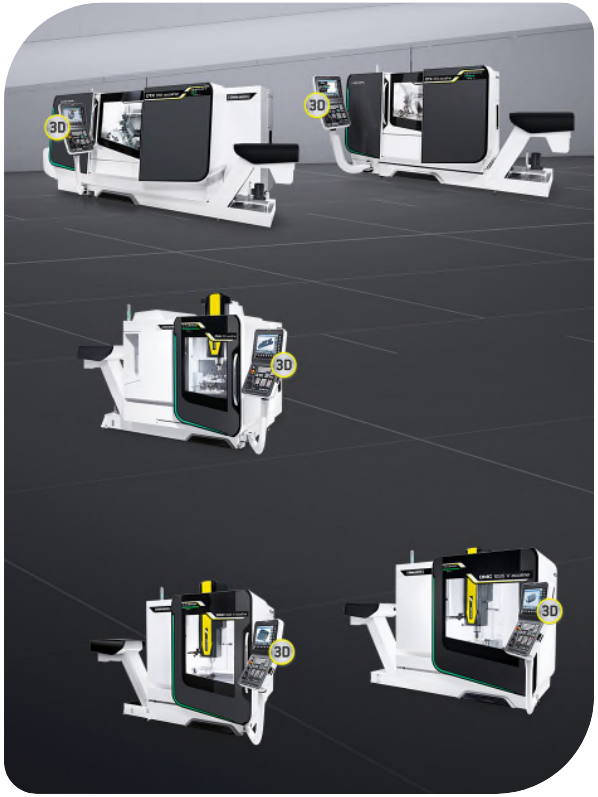
DMG MORI

ESPRIT
CAD/CAM SOFTWARE

Комплекты для Ульяновского станкостроительного завода

• DMC ecoline 635 V, 1035 V	Milling 2,5D - 3+2
• DMU 50 + DMU 50 ecoline	Milling 2,5D - 3+2
• CTX ecoline 310, 510	Mill/Turn 2,5D
• Обновление	Milling 3D - 3+2
• Premium	Milling 5 Axis



Комплекты для станков DMG MORI

- **Одна рабочая станция Esprit включает технологии высокопроизводительной обработки ProfitMilling – ProfitTurning**
- **Реалистичный контроль столкновений с 3D моделью станка**
- **Сертифицированные на заводе постпроцессоры**
- **12 мес. обновление ПО**
- **12 мес. поддержка по телефону и веб**